

“УТВЕРЖДАЮ”

Директор  
ООО «УЦ «АРИАДНА – II»

Пономарева И. Б.  
“ 30 ” \_\_\_\_\_ 2014 г.



## ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Повышения квалификации рабочих по профессии  
«Водитель погрузчика»  
3-6-го разряда  
Код профессии: 11453

г. Владимир, 2014 г.

**“СОГЛАСОВАНО”**  
И.О. руководителя Управления по  
технологическому и экологическому  
надзору по Владимирской области

Лифанов Л.Г.  
“ 29 ” \_\_\_\_\_ 20 10 г.



**“УТВЕРЖДАЮ”**  
Директор  
ООО «УЦ «АРИАДНА – II»

Пономарева И. Б.  
“ 19 ” \_\_\_\_\_ 20 10 г.



## УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

Повышения квалификации рабочих по профессии  
«Водитель погрузчика»  
3-6 разряд

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии водитель погрузчика 2-го разряда на 3-6-й разряды.

Объем технических знаний и профессиональных навыков, предусмотренный в программах, отвечает требованиям Единого тарификационного справочника работ и профессий рабочих для водителя погрузчика.

К обучению допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний, имеющие стаж работы по профессии водитель погрузчика и разряд не ниже 2-го.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость твердого усвоения и выполнения правил безопасности труда.

При изложении учебного материала следует использовать средства обучения.

Производственное обучение при курсовой подготовке осуществляется в два этапа: на первом этапе - в учебной группе, на втором – на рабочих местах предприятия. К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на данном производстве. По окончании обучения слушатели сдают экзамены по теоретическому обучению и выполняют квалификационную пробную работу.

Успешно прошедшим обучение и сдавшим квалификационный экзамен присваивается соответствующий разряд водителя погрузчика.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной подготовки рабочих по профессии**  
**«Водитель погрузчика»**  
**3-6-го разряда**

№ п/п	Разделы, курсы	Количество часов
<b>Раздел I. Теоретическое обучение</b>		
1	Общетехнический курс	30
2	Курс «Специальная технология»	36
4	Курс «Безопасность труда, производственная санитария и правила пожарной безопасности»	8
5	Консультации	2
6	Экзамены	4
<b>Итого</b>		<b>80</b>
<b>Раздел II. Производственное обучение</b>		
1	В учебной группе	20
2	На рабочем месте	140
<b>Итого</b>		<b>160</b>
<b>Всего</b>		<b>240</b>

**Раздел 1. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ**  
**ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС**

№ п.п.	Наименование тем	Количество часов
1	Теоретическая механика, детали машин	5
2	Электротехника.	5
3	Допуски и технические измерения	5
4	Материаловедение	5
5	Чтение чертежей	5
6	Основы слесарного и электромонтажного дела	5
<b>Итого</b>		<b>30</b>

**Программа теоретического обучения**

**Тема 1. Теоретическая механика, детали машин**

Движение и его виды. Путь, скорость и время движения. Линейная и угловая скорости. Скорость вращения, выраженная числом оборотов.

Понятие о силе. Элементы, определяющие силу, измерение величины силы. Графическое изображение силы. Сложение сил. Параллелограмм сил. Разложение сил. Центр тяжести. Момент сил. Центробежная и центростремительная силы. Трение и его значение. Виды трения, коэффициент трения. Работа и мощность, единицы измерения. КПД. Понятие о деформациях: растяжении, сжатии, кручении, изгибе. Понятие о запасе прочности. Детали машин, их назначение и устройство.

Детали соединений, их устройство и назначение.

Разъемные соединения. Клиновые соединения. Резьбовые соединения, профили резьб, конструкции резьбовых крепежных деталей.



Выбор и замена предохранителей. Контроллеры. Панели, выключатели, применяемые в аккумуляторных погрузчиках, и их расположение.

Монтажная схема электрооборудования аккумуляторного погрузчика.

Правила техники безопасности при производстве электромонтажных и ремонтных работ.

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН КУРС «СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ»

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
1	Введение	1
2	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	1
3	Тарные грузы и способы механизации работ с ними	2
4	Устройство аккумуляторных погрузчиков	8
5	Техническое обслуживание погрузчиков	8
6	Аккумуляторные батареи и уход за ними	8
7	Основные правила эксплуатации погрузчиков	4
8	Работа погрузчиков в условиях предприятий хлебопродуктов	4
<b>Итого</b>		<b>36</b>

### Программа теоретического обучения

#### **Тема 1. Введение**

Технический прогресс, механизация и автоматизация производственных процессов и внутризаводской транспорт. Уровень и степень механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Ознакомление с программой обучения.

#### **Тема 2. Основные сведения о производстве и организации рабочего места**

Продукция, выпускаемая предприятием, и ее краткая характеристика. Основные и вспомогательные цехи предприятия, их назначение. Взаимозависимость цехов.

Заводской транспорт, его назначение в общей работе предприятия. Виды заводского транспорта: внешний, межцеховой и внутрицеховой. Средства внутризаводского транспорта и его роль в технологическом процессе предприятия.

Руководство транспортным цехом.

Рабочее место водителя аккумуляторного погрузчика, его организация и техническое обслуживание.

Ответственность водителей погрузчиков за сохранность перевозимых грузов. Должностная инструкция водителя аккумуляторных погрузчиков.

Порядок приема и сдачи погрузчика при смене дежурства.

Правила внутреннего распорядка.

#### **Тема 3. Тарные грузы и способы механизации работ с ними**

Работы с тарными грузами на предприятии, их удельный вес в общем объеме работ; трудоемкость операций с тарными грузами и необходимость их механизации. Размеры и материал

Использование погрузчиков для перемещения оборудования, запасных частей, инвентаря и т. п., применяемые при этом поддоны и приспособления.

Техника безопасности и противопожарные мероприятия при эксплуатации погрузчиков и производстве погрузочно-разгрузочных работ.

Основные технико-экономические показатели работы аккумуляторных погрузчиков. Производительность, степень механизации погрузочно-разгрузочных работ и их стоимость.

Методика определения потребности в погрузчиках для предприятия.

Опыт передовых водителей по эксплуатации и использованию аккумуляторных погрузчиков.

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

### Курс «БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА, ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ САНИТАРИЯ И ПРАВИЛА ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
1.	Безопасность труда	4
2.	Производственная санитария	2
3.	Противопожарные мероприятия	2
	<b>Итого</b>	<b>8</b>

### Программа теоретического обучения

#### Тема 1. Безопасность труда

Основы законодательства о труде. Органы контроля и надзора за охраной труда; Ростехнадзор, санитарный надзор, органы юстиции, общественный контроль. Права и обязанности контролирующих органов. Ответственность руководителей и специалистов за нарушение трудового законодательства.

Мероприятия по технике безопасности на территории и в цехах предприятия. Ограждение движущихся и вращающихся частей машин и механизмов, устройство вентиляции и увлажнителей, заземление и изоляция электрооборудования.

Предупредительные надписи и светящиеся табло. Индивидуальные защитные средства.

Изучение заводской и цеховой инструкций по технике безопасности. Правила доведения на территории и цехах предприятия.

Меры безопасности при работе и обслуживании погрузчиков, приготовлении электролита, зарядки аккумуляторов и др. Требования, предъявляемые к освещению обслуживаемых погрузчиком рабочих мест.

Инструктаж по безопасности труда и обучение рабочих безопасным методам труда на предприятиях: вводный инструктаж, инструктаж на рабочем месте, повторный инструктаж, их содержание, порядок проведения и регистрации. Курсовое обучение всех работающих по безопасности труда и производственной санитарии.



## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

### Раздел П. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
<b>Обучение в учебной группе</b>		
1	Инструктаж по безопасности труда и ознакомление с производством	6
2	Слесарные работы	8
3	Электромонтажные работы	6
<b>Итого</b>		<b>20</b>
<b>Обучение на рабочем месте</b>		
1	Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика	12
2	Подготовка аккумуляторного погрузчика к работе и освоение приемов работы (без груза)	12
3	Профилактический осмотр и мелкий ремонт электрооборудования и аккумуляторной батареи	12
4	Профилактический осмотр и ремонт механизмов погрузчика	24
5	Освоение приемов управления механизмами погрузчика при перемещении с грузом	50
6	Самостоятельная работа водителем погрузчика	30
<b>Итого</b>		<b>140</b>
<b>Всего</b>		<b>160</b>

### Программа производственного обучения

#### ОБУЧЕНИЕ В УЧЕБНОЙ ГРУППЕ

##### Тема 1. Инструктаж по безопасности труда и ознакомление с производством

Инструктаж по технике безопасности на предприятии (проводит инженер по технике безопасности).

Экскурсия в цеха предприятия для практического ознакомления с технологическим процессом производства продукции, ее транспортировкой, размещением на складах, платформах и площадках.

Ознакомление с производственным процессом транспортного цеха, его оборудованием, рабочим местом и работой водителя погрузчика, подзарядивши устройствами, Правилами приема и сдачи погрузчика.

Инструктаж по технике безопасности при выполнении погрузочно-разгрузочных работ и по противопожарным мероприятиям.

##### Тема 2. Слесарные работы

Разметка плоскостная. Подготовка поверхности заготовки к разметке. Разметка деталей с откладыванием размеров от кромки заготовок и от центровых линий. Разметка деталей по шаблонам. Кернение по прямым и криволинейным линиям. Кернение центровых отверстий. Заточка и заправка кернера.

Рубка металла. Рубка зубилом листовой стали. Упражнения в держании молотка и в отработке меткости удара.